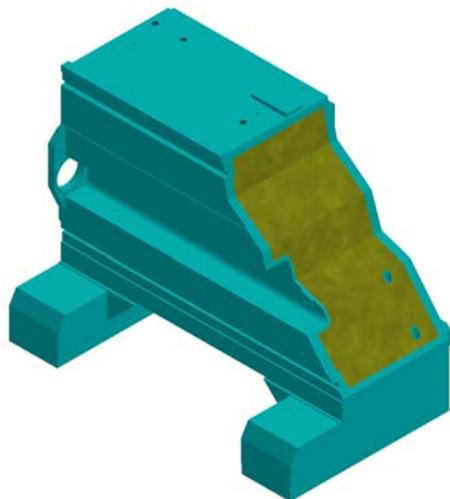


# CENTRO DI LAVORO EC43 a 3 assi per elettrodi

**PEAR**



**MECCANICHE ARRIGO PECCHIOLI**  
Via di Scandicci 221 - 50143 Firenze (Italy) - Tel. (+39) 055 70 07 1 - Fax (+39) 055 700 623  
e-mail: [pear@pear.it](mailto:pear@pear.it) - [www.pear.it](http://www.pear.it)

*Per ulteriori informazioni  
di carattere tecnico  
su questo modello di macchina,  
vedi EC43 3 assi*

## Campo d'impiego

### Modifiche apportate rispetto al modello base EC43 a 3 assi

Sulla sinistra della macchina è stato aggiunto un aspiratore, avente una potenza di 3 Kw, che tramite l'impiego di quattro filtri autopulenti aventi una superficie di 20 m<sup>2</sup> provvede a filtrare l'aria dalla polvere di grafite generata dalla fresatura degli elettrodi.

Per ottimizzare l'azione di aspirazione sono stati usati i seguenti accorgimenti di carattere tecnico:

- Lateralmente al piano di lavoro sono state aggiunte delle vaschette contenimento polveri
- Sul piano di lavoro sono stati fresati dei fori di passaggio per favorire il passaggio della polvere verso il basso
- È stata aggiunta una bocca d'aspirazione anche nella parte superiore rispetto al piano di lavoro per intercettare la polvere eventualmente creata dall'azione di fresatura del mandrino.

## *Campo d'impiego*

Vista complessiva macchina



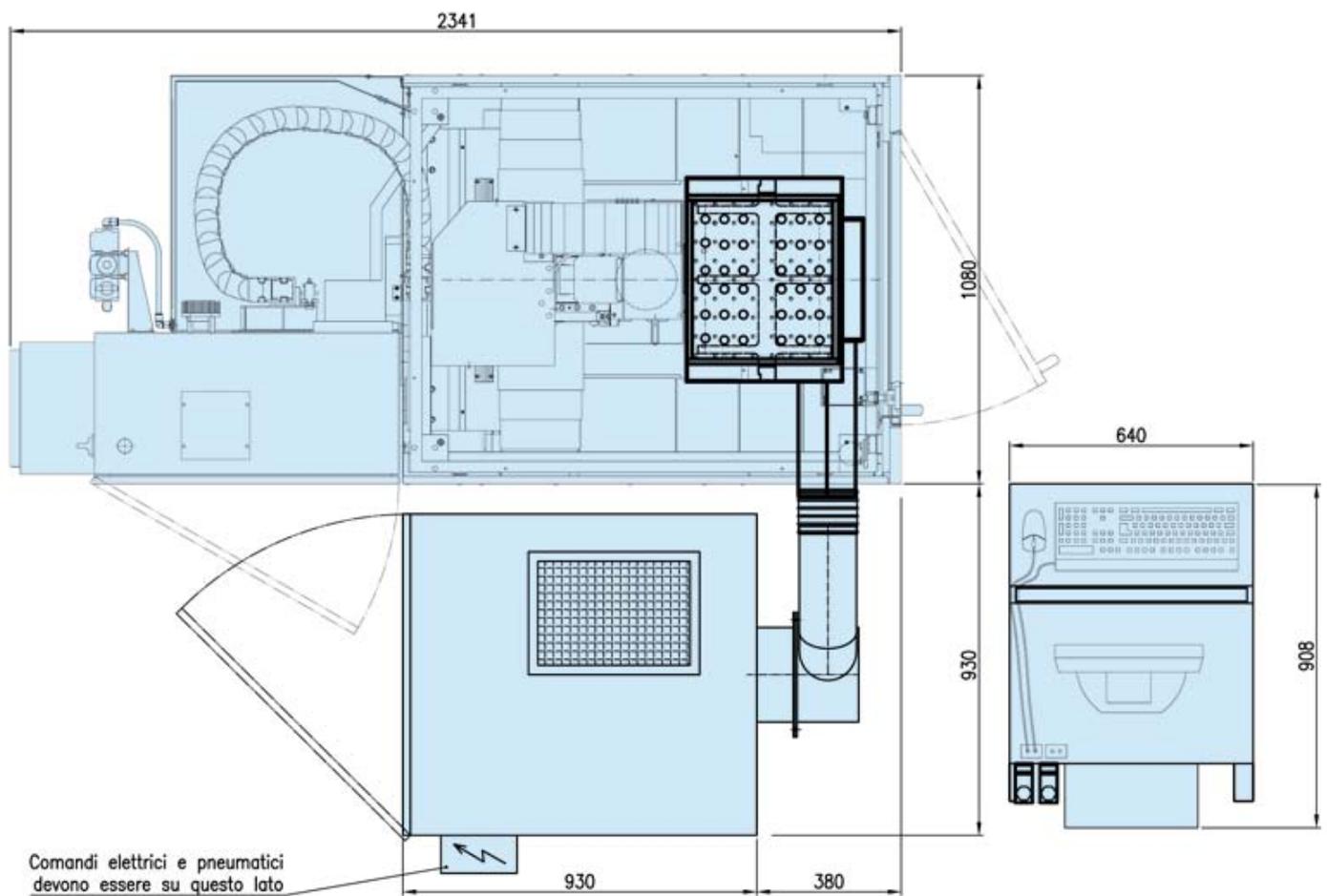
## *Campo d'impiego*

Da notare la presenza dei fori di aspirazione realizzati direttamente nel piano di lavoro



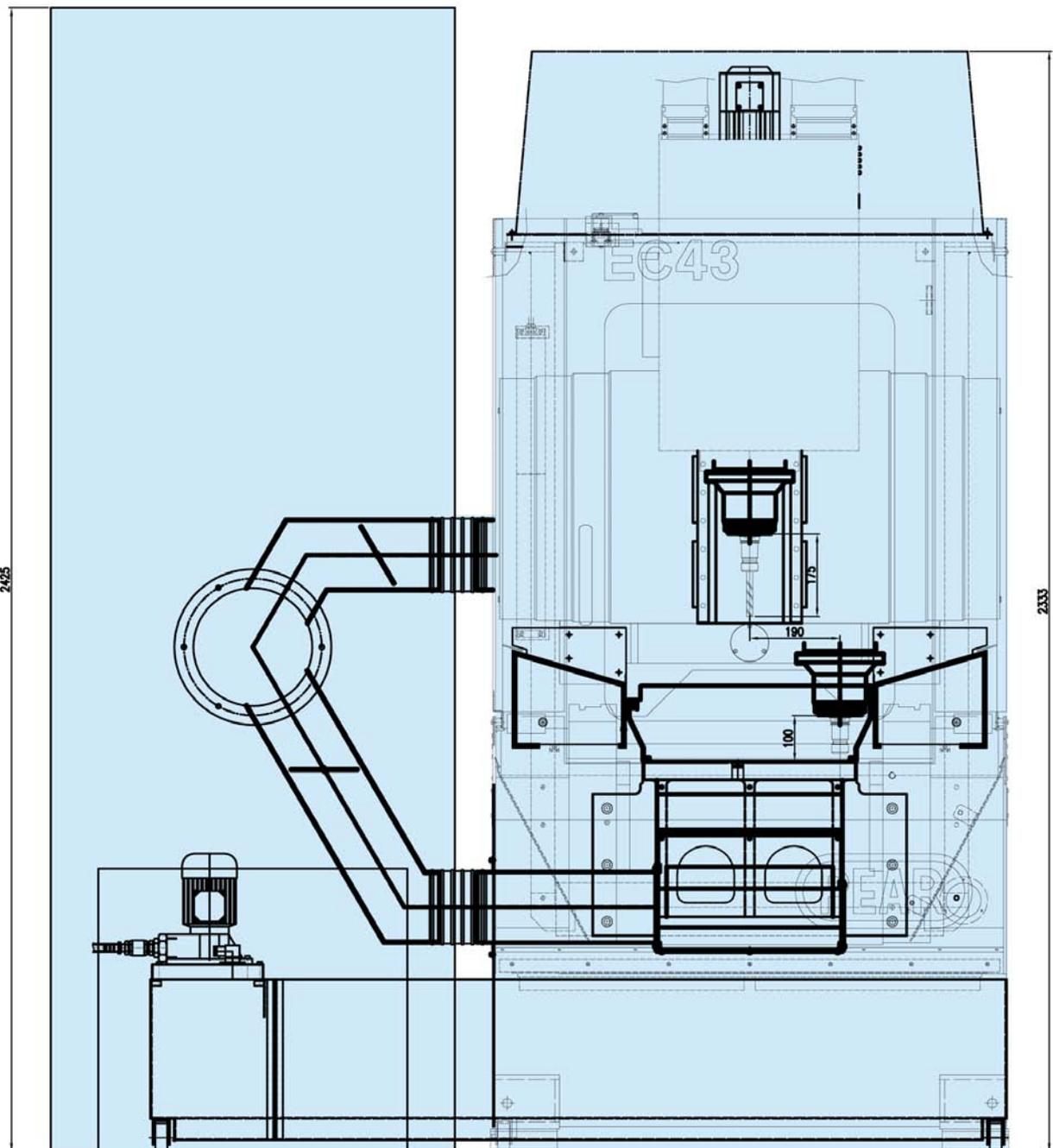
## Campo d'impiego

Vista in pianta



## Campo d'impiego

Vista frontale





**MECCANICHE ARRIGO PECCHIOLI**  
**Via di Scandicci 221 - 50143 Firenze (Italy) - Tel. (+39) 055 70 07 1 - Fax (+39) 055 700 623**  
**e-mail: pear@pear.it - www.pear.it**

Aggiornato al 12.12.2013 - Caratteristiche tecniche soggette a modifiche senza preavviso  
Nome del file in formato .pdf usato per effettuare la stampa: EC43\_3assi\_elettrodi\_it\_131212.pdf